



ООО «Сокольский фанерный комбинат»





Содержание

Каталог продукции	2
Бумага для гофрирования и картон для плоских слоев	2
Электротехнические виды бумаг	6
Прочие технические виды тонких бумаг из стопроцентной целлюлозы	13
О предприятии	17
История бумажной фабрики	18

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

Бумага для гофрирования и картон для плоских слоев гофрированного картона



Бумага для гофрирования

Применяется для изготовления гофрированного слоя гофрокартона.

Марка: (по ТУ) Б-80, 100, 112, 118, 125, 130, 140, 150, 160, 175.

Формат: под заказ (макс. ширина 2100 мм).

Сырье: макулатура.

Качественные характеристики: ТУ 5441-098-00279545-2016

№ п/п	Наименование показателей	Б-80	Б-100	Б-112	Б-118	Б-125	Б-130	Б-140	Б-150	Б-160	Методы испытания
1	Масса бумаги площадью 1 м ² /г	80±5	100±5	112±6	118±6	125±6	130±7	140±8	150±8	160±10	ГОСТ 13199
2	Абсолютное сопротивление продавливанию, кПа, н/м	по факту	195	245	265	300	310	320	340	350	ГОСТ 13525.8
3	Удельное сопротивление разрыву в машинном направлении, кН/м, не менее	5,1	5,5	5,6	5,7	6,0	6,4	6,5	6,6	6,9	ГОСТ 13525.1
4	Сопротивление плоскостному сжатию гофрированного образца бумаги при ширине полоски 15 мм, Н, не менее	120	160	180	190	200	210	220	220	230	ГОСТ 20682
5	Сопротивление торцевому сжатию гофрированного образца бумаги, кН/м, не менее	0,65	0,70	0,95	1,0	1,15	1,20	1,35	1,40	1,45	ГОСТ 28686
6	Влажность, %	5,5-9,0									ГОСТ 13525.19

ПРИМЕЧАНИЕ:

По согласованию с потребителем допускается изготовление бумаги для гофрирования с проклейкой. В таком случае показатель «Поверхностная впитываемость воды в среднем по двум сторонам, Коб630» 25-80 г/м² (ГОСТ 12605).

Картон для плоских слоев гофрокартона

Применяется для изготовления плоских слоев гофрированного картона.

Марка: (по ТУ) К-115, 120, 125, 130, 140, 150, 175, 190.

Формат: под заказ (макс. ширина 2100 мм).

Сырье: макулатура.

Качественные характеристики: ТУ 5441-092-00279545-2016



№ п/п	Наименование показателей	К-115	К-120	К-125	К-130	К-140	К-150	К-175	К-190	Методы испытания
1	Состав по волокну, % - отходы гофрированного картона, МС-6, не более - макулатура, МС-5					75 25				ГОСТ 7500
2	Масса картона площадью 1 м ² /г	115±6	120±7	125±7	130±7	140±9	150±9	175±12	190±12	ГОСТ 13199
3	Толщина, мкм	190±30	200±30	210±30	220±30	240± ³⁰ ₄₀	260±30	300±30	330±30	ГОСТ 27015
4	Поверхностная впитываемость воды по верхней стороне, Кобб _{60°} , г/м ² , не более	310	320	330	340	360	380	430	480	ГОСТ 13525.8
5	Абсолютное сопротивление продавливанию, кПа, не менее					50				ГОСТ 12605
6	Разрушающее усилие при сжатии кольца в поперечном направлении, Н, не менее	110	120	130	140	150	160	180	200	ГОСТ 10711
7	Влажность, %, не более					9,0				ГОСТ 13525.19

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

Электротехнические виды бумаг



Бумага конденсаторная

Применяется в качестве диэлектрика для электрических конденсаторов.
Марка: (по ГОСТ /ТУ) КОН, МКОН в зависимости от плотности (1.1; 1.2; 1.3 г\см³) и от толщины (8-30 мкм).

Изготовление конденсаторной бумаги следующих видов (согласно ГОСТ 1908-88 (СТ СЭВ 6598-89)) :

КОН - конденсаторная бумага (для изготовления малогабаритных электрических конденсаторов промышленной и бытовой техники);

МКОН – конденсаторная бумага с малыми диэлектрическими потерями, высокими значениями химической чистоты и электрической прочности.

Формат: согласно ГОСТ (до 800мм).

Сырье: целлюлоза

Качественные характеристики:

Бумага конденсаторная

ТУ 13-00279540-077-95

КОН 1 плотность 1,00±0,05 г/см³

Наименование показателей	КОН 1-10	КОН 1-11	КОН 1-12	КОН 1-13	КОН 1-14	КОН 1-15	КОН 1-22	КОН 1-30	КОН 1-35	Методы испытания
Толщина, мкм	10	11	12	13	14	15	22	30	35	ГОСТ 27015
Предельные отклонения	±0,7		±1,0			±1,5		±2,0		
Среднее пробивное напряжение в один слой при переменном напряжении частотой 50 Гц, В, не менее	360	380	400	420	430	450	530	620	640	ГОСТ 16745
Число токопроводящих включений на 1 м ² , не более	120	100	80	70	60	50	10	5	5	ГОСТ 16747
Тангенс угла диэлектрических потерь бумаги в сухом виде при 100° С, не более						0,26				ГОСТ 16746
Разрушающее усилие в машинном направлении, Н, не менее	12,0	13,1	14,5	15,6	16,8	18,0	26,4	36,0	38,0	ГОСТ 13525.1
Массовая доля золы, %, не более						0,38				ГОСТ Р 50317
Удельная электрическая проводимость водной вытяжки, мкСм/см, (модуль 1:50), не более						33				ГОСТ 8552
pH водной вытяжки						6,2-8,0				ГОСТ 12523
Влажность, %, не более						9,0				ГОСТ 13525.19

Качественные характеристики:
 Бумага конденсаторная
 ГОСТ 1908-88
 КОН 2
 плотность $1,20 \pm 0,05$ г/см³



Наименование показателей	КОН 2-8	КОН 2-9	КОН 2-10	КОН 2-11	КОН 2-12	КОН 2-13	КОН 2-14	КОН 2-15	КОН 2-16	КОН 2-18	КОН 2-20	КОН 2-22	КОН 2-30	Методы испытания	
Толщина, мкм	8	9	10	11	12	13	14	15	16	18	20	22	30	ГОСТ 27015	
Предельные отклонения	±0,5		±0,6		±0,7			±0,8			±1,0		±1,5		±2,0
Среднее пробивное напряжение в один слой при переменном напряжении частотой 50 Гц, В, не менее	350	360	380	410	440	450	460	470	480	510	540	580	690	ГОСТ 16745	
Число токопроводящих включений на 1 м ² , не более	200	200	200	160	120	100	80	70	70	60	50	20	10	ГОСТ 16747	
Тангенс угла диэлектрических потерь бумаги в сухом виде при 100° С, не более														0,32	ГОСТ 16746
Разрушающее усилие в машинном направлении, Н, не менее	12,9	14,5	16,5	17,7	19,4	21,0	22,6	24,2	25,9	27,4	30,5	34,0	45,7	ГОСТ 13525.1	
Массовая доля золы, %, не более														0,38	ГОСТ Р 50317
Удельная электрическая проводимость водной вытяжки, мкСм/см, (модуль 1:50), не более														28	ГОСТ 8552
рН водной вытяжки														6,2-8,0	ГОСТ 12523
Влажность, %, не более														9,0	ГОСТ 13525.19

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

Электротехнические виды бумаг



Бумага конденсаторная

Качественные характеристики:

Бумага конденсаторная

ГОСТ 1908-88

КОН 3

плотность $1,30 \pm 0,05$ г/см³

Наименование показателей	КОН 3-8	КОН 3-9	КОН 3-10	КОН 3-12	КОН 3-15	Методы испытания
Толщина, мкм	8	9	10	12	15	ГОСТ 27015
Предельные отклонения	$\pm 0,5$	$\pm 0,6$		$\pm 0,8$		
Среднее пробивное напряжение в один слой при переменном напряжении частотой 50 Гц, В, не менее	380	390	420	480	510	ГОСТ 16745
Число токопроводящих включений на 1 м ² , не более	180	150	100	80	50	ГОСТ 16747
Тангенс угла диэлектрических потерь бумаги в сухом виде при 100° С, не более			0,35			ГОСТ 16746
Разрушающее усилие в машинном направлении, Н, не менее	14,2	15,3	17,5	20,0	25,0	ГОСТ 13525.1
Массовая доля золы, %, не более			0,38			ГОСТ Р 50317
Удельная электрическая проводимость водной вытяжки, мкСм/см, (модуль 1:50), не более			28			ГОСТ 8552
pH водной вытяжки			6,2-8,0			ГОСТ 12523
Влажность, %, не более			8,0			ГОСТ 13525.19

Качественные характеристики:
 Бумага конденсаторная
 ГОСТ 1908-88
 МКОН 3
 плотность $1,30 \pm 0,05$ г/см³



Наименование показателей	МКОН 3-8	МКОН 3-9	МКОН 3-10	МКОН 3-11	МКОН 3-12	МКОН 3-15	Методы испытания
Толщина, мкм	8	9	10	11	12	15	ГОСТ 27015
Предельные отклонения	$\pm 0,5$		$\pm 0,6$		$\pm 0,7$	$\pm 0,8$	
Среднее пробивное напряжение в один слой при переменном напряжении частотой 50 Гц, В, не менее	420	460	480	510	560	600	ГОСТ 16745
Число токопроводящих включений на 1 м ² , не более	160	130	100	80	64	32	ГОСТ 16747
Тангенс угла диэлектрических потерь бумаги в сухом виде при 100° С, не более	0,29						ГОСТ 16746
Разрушающее усилие в машинном направлении, Н, не менее	12,5	14,0	15,6	17,1	18,7	23,8	ГОСТ 13525.1
Массовая доля золы, %, не более	0,30						ГОСТ Р 50317
Удельная электрическая проводимость водной вытяжки, мкСм/см, (модуль 1:50), не более	17						ГОСТ 8552
рН водной вытяжки	6,0-7,5						ГОСТ 12523
Влажность, %, не более	8,0						ГОСТ 13525.19

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

Электротехнические виды бумаг



Бумага кабельная

Применяется для изоляции силовых кабелей на напряжение до 35 кВ включительно, для изоляции телефонных кабелей и обмоточных проводов, для изготовления различных электроизоляционных изделий.

Марка: (ГОСТ) К и КМ с весом от 80 до 170 г/м².

К – двухслойная (К-80, К-120, К-170);

КМ – многослойная (КМ-80, КМ-100, КМ-120, КМ-140, КМ-170).

Формат: 500, 670, 750, 1000, 2000 мм.

Сырье: целлюлоза небеленая

Качественные характеристики:

Бумага кабельная для изоляции силовых кабелей на напряжение до 35 кВ включительно
ГОСТ 23436-83

Наименование показателей	К-080	К-120	К-170	Методы испытания
Толщина, мкм	80±5	120±7	170±7	ГОСТ 27015
Плотность, г/см ³	0,78±0,05	0,78±0,05	0,78±0,05	ГОСТ 27015
Разрушающее усилие, кгс, не менее - в машинном направлении - в поперечном направлении	8,5 4,0	13,0 6,0	17,5 8,5	ГОСТ 13525.1
Относительное удлинение, %, не менее - в машинном направлении - в поперечном направлении	1,8 4,5	2,0 4,5	2,0 4,5	ГОСТ 13525.1
Воздухопроницаемость, мл/мин, не более		40		ГОСТ 13525.14
Массовая доля золы, %, не более		1,0		ГОСТ Р 50317
Удельная электрическая проводимость водной вытяжки, мкСм/см, (модуль 1:50), не более		60		ГОСТ 8552
рН водной вытяжки		7,0-9,0		ГОСТ 12523
Влажность, %,	4,0-8,0	н/6 8,0	н/6 8,0	ГОСТ 13525.19

Бумага кабельная для изоляции
силовых кабелей на напряжение
до 35 кВ включительно
ГОСТ 23436-83



Наименование показателей	КМ-080	КМ-120	КМ-140	КМ-170	Методы испытания
Толщина, мкм	80±5	120±7	140±7	170±7	ГОСТ 27015
Плотность, г/см ³	0,76±0,05	0,78±0,05	0,78±0,05	0,78±0,05	ГОСТ 27015
Разрушающее усилие, кгс, не менее - в машинном направлении - в поперечном направлении	8,5 4,0	14,5 6,5	16,0 7,5	19,0 9,5	ГОСТ 13525.1
Относительное удлинение, %, не менее - в машинном направлении - в поперечном направлении	2,0 5,0	2,4 6,5	2,2 6,5	2,4 6,5	ГОСТ 13525.1
Воздухопроницаемость, мл/мин, не более	60		40		ГОСТ 13525.14
Массовая доля золы, %, не более			0,60		ГОСТ Р 50317
Удельная электрическая проводимость водной вытяжки, мкСм/см, (модуль 1:50), не более			35		ГОСТ 8552
рН водной вытяжки			7,0-9,0		ГОСТ 12523
Влажность, %,			8,0		ГОСТ 13525.19

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

Электротехнические виды бумаг



Бумага электроизоляционная пропиточная

Применяется для гетинакса электротехнического назначения, изготовляемую для нужд народного хозяйства и экспорта.

Марка: (ГОСТ) ЭИП-66 Б – масса бумаги 1 м² - 66 г повышенной впитываемости.

Формат: 500, 670, 750, 1000, 2000 мм.

Сырье: целлюлоза небеленая

Качественные характеристики: ЭИП-66 Б

ГОСТ 3441-88

Наименование показателей	Норма ГОСТ	Методы испытания
Масса бумаги площадью 1м ² ,г.	66±2,5	ГОСТ 13199
Разрушающее усилие, Н, не менее - в машинном направлении - в поперечном направлении	59 29	ГОСТ 13525.1
Капиллярная впитываемость воды за 5 мин. в мм., в среднем по двум направлениям	40±4	ГОСТ 12602
Электрическая прочность, кВ/мм, не менее	5,5	ГОСТ 26130
Массовая доля золы,%, не более	0,8	ГОСТ Р 50317
рН водной вытяжки	6,5-8,5	ГОСТ 12523
Влажность, %, не более	4,5-7,0	ГОСТ 13525.19

Бумага электроизоляционная намоточная

Используется для производства электроизоляционных изделий, применяемых в трансформаторах и электроаппаратах всех классов напряжений при рабочей температуре от 120 град. С.
 Марка: (ГОСТ) ЭН с толщиной 70, 85 мкм.
 Формат: 500, 670, 750, 1000, 2000 мм.
 Сырье: целлюлоза небеленая
 Качественные характеристики: ЭН-85
 ГОСТ 1931-80



Наименование показателей	Норма ГОСТ	Методы испытания
Толщина, мкм	85±6	ГОСТ 13199
Плотность, г/см ³ , не менее	0,76	ГОСТ 13199
Разрушающее усилие, кгс, не менее - в машинном направлении - в поперечном направлении	9,0 3,7	ГОСТ 13525.1
Впитываемость по Клемму, мм, в среднем по двум направлениям	4-11	ГОСТ 12602
Прочность на излом при многократных перегибах после термообработки в машинном направлении, число двойных перегибов, не менее	800	ГОСТ 13525
Массовая доля золы, %, не более	0,6	ГОСТ Р 50317
рН водной вытяжки	7,0-9,0	ГОСТ 12523
Влажность, %, не более	7,0	ГОСТ 13525.19
Электрическая прочность сухой бумаги, кВ/мм, не менее	8,5	ГОСТ 26130

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

Электротехнические виды бумаг



Бумага электроизоляционная трансформаторная

Используется для производства применяемых в трансформаторах и реакторах с масляным заполнением электроизоляционных изделий и для изоляции проводов.

Марка: (ГОСТ) ТВ-120 – трансформаторная высоковольтная класса нагревостойкости А (рабочая температура до 105° С).

Формат: 500, 670, 750, 1000, 2000 мм.

Сырье: целлюлоза небеленая

Качественные характеристики: ТВ-120

ГОСТ 24874-91

Наименование показателей	Норма ГОСТ	Методы испытания
Толщина, мкм	120±7	ГОСТ 27015
Плотность, г/см ³	0,80±0,05	ГОСТ 27015
Разрушающее усилие, кгс, не менее - в машинном направлении - в поперечном направлении	14,0	ГОСТ 13525.1
Относительное удлинение, %, не менее - в машинном направлении - в поперечном направлении	6,0	ГОСТ 13525.1
Массовая доля железа, %, не более	2,0	ГОСТ 18462
Массовая доля золы, %, не более	5,5	ГОСТ 18462
Удельная электрическая проводимость водной вытяжки, МКсм/см при М 1:50, не более	0,0040	ГОСТ 8552
рН водной вытяжки	0,4	ГОСТ 12523
Влажность, %, не более	206,0-7,58,0	ГОСТ 13525.19
Электрическая прочность сухой бумаги, кВ/мм, не менее	7,5	ГОСТ 26130
Тангенс угла диэлектрических потерь при 100° С, не более	0,0025	ГОСТ 26127

Бумага жиронепроницаемая (серая и буряя)

Используется для упаковывания изготовления бумажной упаковки пищевых продуктов; применяется также в качестве основы для каширования алюминиевой фольгой при производстве многослойных материалов.

Марка: (ТУ) Ж с весом от 12 до 40 г/м².

Формат: под заказ (макс. ширина 690 мм)

Сырье: целлюлоза небеленая; целлюлоза беленая.

Качественные характеристики: Бумага жиронепроницаемая
ТУ 5452-091-00279545-2003



Наименование показателей	Ж-12	Ж-14	Ж-15	Ж-16	Ж-18	Ж-20	Ж-23	Ж-30	Методы испытания
Масса бумаги площадью 1 м ² /г	12	14	15	16	18	20	23	30	ГОСТ 13199
Предельные отклонения, г	±0,5			±1,0			±1,5		
Плотность, г/см ³ Тип 1 Тип 2					1,0±0,05 1,2±0,05				ГОСТ 27015
Разрушающее усилие, Н, не менее - в машинном направлении - в поперечном направлении	16,5 6,5	17,5 8,0	18,5 9,0	19,0 9,5	22,0 10,0	24,0 12,0	27,0 14,0	32,0 16,0	ГОСТ 13525.1
Сорность, число соринок на 1 м ² , не более					150				ГОСТ 13525.4
рН водной вытяжки					5,5-9,0				ГОСТ 12523
Влажность, %, не более					9,0				ГОСТ 13525.19

Ж-40 опытная выработка, все показатели по факту.

Жиропроницаемость по ГОСТ 13525.13 на все марки более 1800 с.

Все марки могут производиться из беленой целлюлозы (вид Б) и из небеленой целлюлозы (вид С).

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

Прочие технические виды тонких бумаг из стопроцентной целлюлозы



Бумага оберточная

Применяется для упаковывания пищевых продуктов, медикаментов и промышленных изделий.

Марка: (ГОСТ) Е с весом от 40 до 120 г/м².

Марка Е – из макулатуры, небеленой целлюлозы и волокнистых отходов целлюлозно-бумажного производства.

Формат: под заказ (макс. ширина 2100 мм)

Сырье: макулатура, небеленая целлюлоза

Качественные характеристики:

Бумага оберточная марка «Е»

ГОСТ 8273-75

Наименование показателей	Е-40	Е-60	Е-80	Методы испытания
Масса бумаги площадью 1 м ² /г	35-44	55-64	75-84	ГОСТ 13199
Разрывная длина в среднем по двум направлениям, м, не менее	2100	2200	2200	ГОСТ 13525.1
Степень проклейки, мм, не менее		0,6		ГОСТ 8049
Влажность, %, не более		10,0		ГОСТ 13525.19

Бумага основа для копировальной бумаги

Применяется для изготовления копировальной бумаги,
а также как основа термокопировальной бумаги.

Марка: (ТУ) КО-16, КО-18

Формат: под заказ (макс. ширина 750 мм)

Сырье: целлюлоза (беленая, небеленая)

Качественные характеристики: Бумага-основа для копировальной бумаги
ТУ 5437-096-00279545-2004



Наименование показателей	КО-16	КО-18	Методы испытания
Масса бумаги площадью 1 м ² /г	16±0,5	18±0,6	ГОСТ 13199
Плотность, г/см ³ , не менее	0,7		ГОСТ 27015
Разрушающее усилие в машинном направлении, кгс, не менее	2,0	2,5	ГОСТ 13525.1
Воздухопроницаемость, мл/мин, не более	6,0		ГОСТ 13525.14
Влажность, %	5,5-8,0		ГОСТ 13525.19

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

Прочие технические виды тонких бумаг из стопроцентной целлюлозы



Основа для парафинированной бумаги

ОДП-25 используется для внутренней подвертки кондитерских изделий на автоматах и полуавтоматах, упаковывания медикаментов, выстилания ящиков.

ОДП-35 используется для упаковывания металлоизделий.

Марка: (ГОСТ) ОДП-25 (белая), ОДП-35 (серая)

Формат: 750мм (другие форматы под заказ).

Сырье: целлюлоза (беленая, небеленая)

Качественные характеристики:

Основа парафинированной бумаги

Наименование показателей	ОДП-25	ОДП-28	ОДП-35	Методы испытания
Масса основы площадью 1 м ² /г	25±1,7	28±1,4	35±1,8	ГОСТ 13199
Плотность, г/см ³ , не менее	0,52	0,50	0,50	ГОСТ 27015
Разрушающее усилие, Н, не менее - в машинном направлении - в поперечном направлении	21,0	13,0		ГОСТ 13525.1
Относительное удлинение, %, не менее - в машинном направлении	0,8			ГОСТ 13525.1
Белизна, %, не менее	70,0	70,0		ГОСТ 7690
рН водной вытяжки			6,5-8,5	ГОСТ 12523
Массовая доля хлорид-ионов, %, не более			0,0055	ГОСТ 20422
Массовая доля сульфат-ионов, %, не более			0,046	ГОСТ 20422
Влажность, %	6,0-9,0	6,0-9,0	5,0-8,0	ГОСТ 13525.19

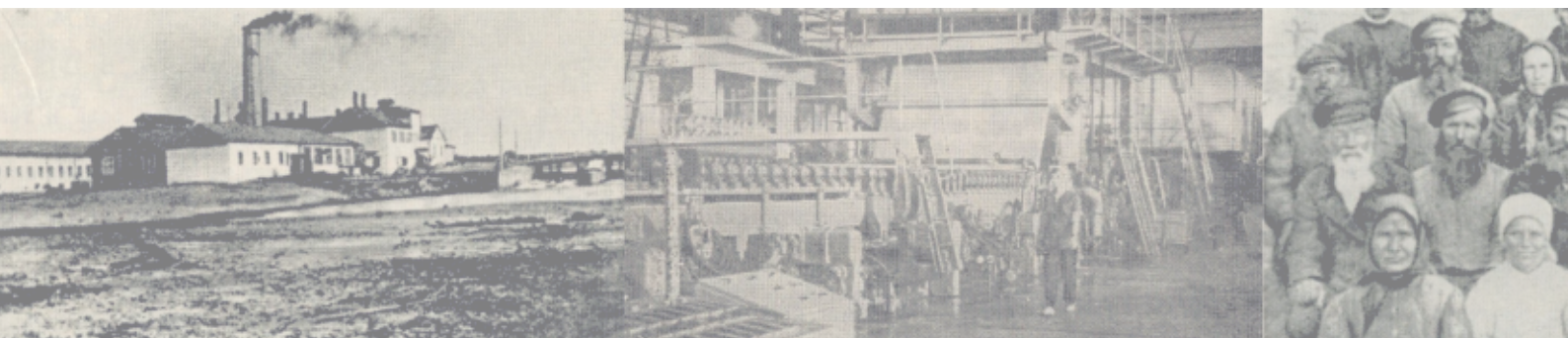
 **О предприятии**

Предприятие по производству бумажной и макулатурной продукции из целлюлозы и макулатуры ООО «СФК» (бывшая фабрика «Красный Курсант»), расположенное в поселке городского типа Мурыгино Кировской области, хорошо известно в целлюлозно-бумажной отрасли как предприятие с давними традициями (основано в 1785г.), как поставщик широкого спектра высококачественной целлюлозно-бумажной продукции, основной нашей продукцией было производство тонких технических видов бумаг (10-40 г/м²) из 100% целлюлозы.



Применение специальных технологий подготовки воды и бумажной массы, большой опыт и профессионализмом сотрудников, позволяют нам выпускать продукцию соответствующую требованиям покупателей.

Сейчас предприятие нацелено на развитие и модернизацию производства. Наша цель, это совершенствование технологического процесса, увеличения выработки, повышения энергоэффективности и сокращения воздействия на окружающую среду, и что очень важно, все это делается без ухудшения достигнутого уровня качества продукции, а по некоторым показателям даже с его улучшением.



1785

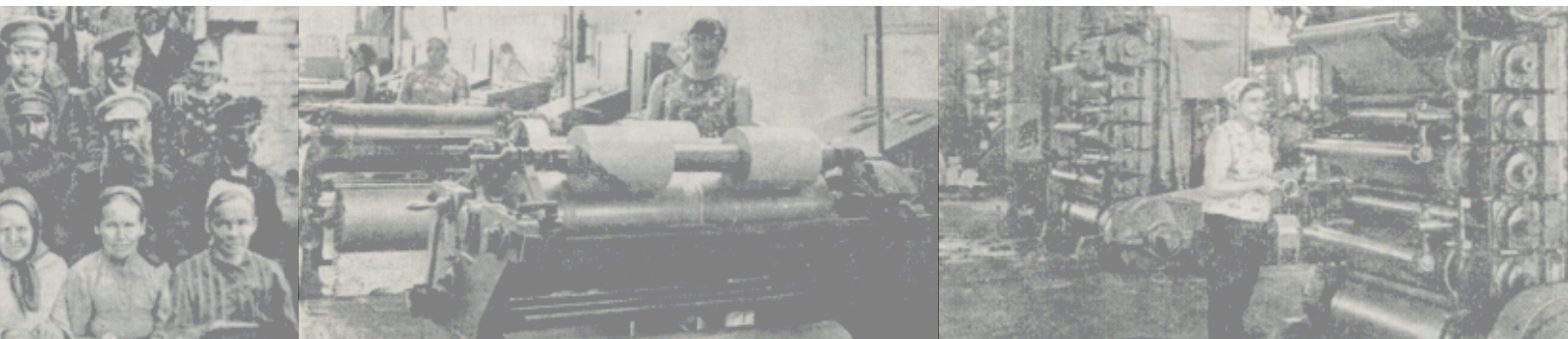
Основание
Медянской
мануфактуры

1922

Фабрика
переименоывается
в «Красный курсант»

1976

Фабрика становится
головным предприятием
объединения
«Кировбумпром»



1985

Фабрика
награждается орденом
«Знак Почета»

1995

Освоение
производства
новых видов бумаг

2000

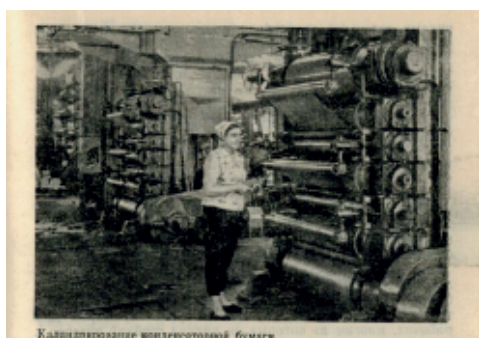
Образование
ОАО «Эликон»,
получение премии
Национальный Олимп

2017

Модернизация
производства

ИСТОРИЯ БУМАЖНОЙ ФАБРИКИ

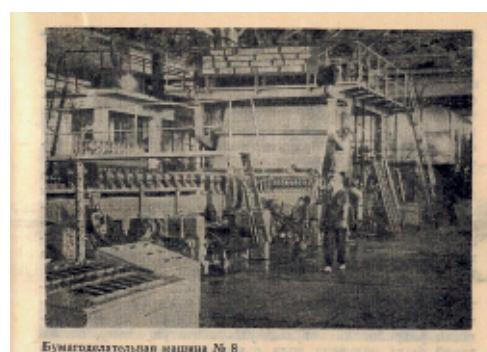
История Мурыгинской бумажной фабрики начинается с **1785** года (Медянская мануфактура – мануфактура на реке Медянка). Из мелкого кустарного производства с ручным способом получения писчей бумаги разных сортов фабрика превратилась в крупное предприятие.




С 1922 по 1976гг. фабрика достойно носила имя «Красный курсант». В суровые годы ВОВ коллектив фабрики внес достойный вклад в победу над врагом. В трудных условиях по заданию ГКО было освоено производство конденсаторной бумаги, необходимой для электромоторов. И на всём протяжении войны оборонная промышленность СССР снабжалась конденсаторной бумагой с «Красного курсанта».

Основное развитие предприятие получило в начале 70-х годов. Произошло техническое перевооружение и производство вышло на абсолютно новый качественный уровень: было введено 8 бумагоделательных машин по выпуску тонких электротехнических бумаг и 2 бумагоделательных машины австрийской фирмы «Фойт» для выпуска кабельных и трансформаторных бумаг. Фабрика пережила настоящее «второе рождение», превратившись в одно из крупнейших в стране предприятий по производству электроизоляционных бумаг.

1976-1992 гг. существовало производственное объединение «Кировбумпром», в его состав входили: бумажная фабрика «Красный курсант» (являлось головным предприятием), Лальская бумажная фабрика, Кордяжская бумажная фабрика, Косинская бумажная фабрика, Кайская бумажная фабрика.





В **1995-2000 гг.** было освоено производство ободковой, папиросной, сигаретно-виржированной бумаг.

В **2000-х** годах предприятие было модернизировано вновь и стало крупнейшим предприятием в России по изготовлению специальных видов бумаги, а также было налажено производство некоторых видов продукции из вторичного сырья (переделка машин для переработки макулатуры). Освоено производство основы для туалетной бумаги, а также продолжалось совершенствование ранее освоенных видов бумаг.



В период приватизации фабрика «Красный Курсant» была преобразована в ОАО «Эликон». В **2000** году коллектив ОАО «Эликон» за высшие достижения в социально-экономической сфере был удостоен Премии Российский Национальный Олимп.

С августа **2017** года начат новый период – возрождение предприятия с давними традициями!





**613641, Кировская область, Юрьянский район,
пгт. Мурыгино, ул. Фабричная, д. 1**

Kirovpaper.com

Телефоны:

8 (83366) 2-85-03

8-919-502-37-77